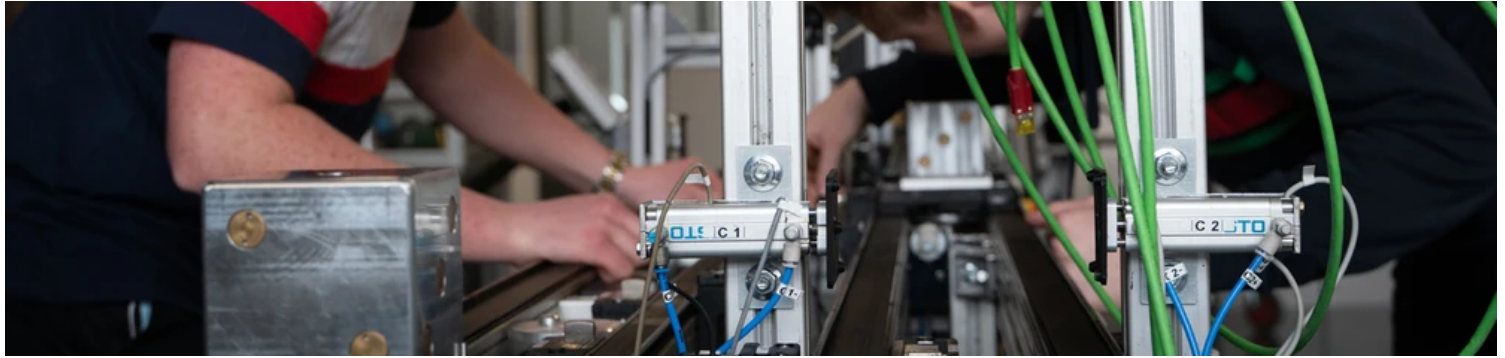


Automatiske anlæg 4-2, PLC og fejlfinding



Kort fortalt

På uddannelsen lærer du at udføre systematisk fejlfinding og reparation til modul niveau på automatiske maskiner og anlæg, der PLC styret og hvor der anvendes forskellige typer af handleorganer og følere.

Hold

Løbende optag

PLC værksted
Banegårds Alle 1 8800 Viborg

Daghold

Kontakt



Emilie Topp Fyllgraf
Kursussekretær
8950 3331
emfy@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.325,00

Tilmelding



Fag: Automatiske anlæg 4-2, PLC og fejlfinding

| | |
|----------------------------------|--|
| Fagnummer: 49424 | Varighed 5 dage |
| AMU-pris: DKK 1.090,00 | Uden for målgruppe: DKK 4.325,00 |

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om, at idriftsætte en sekventiel PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 4-1, idriftsætning PLC styringer.

Beskrivelse: Deltageren kan udføre systematisk fejlfinding og reparation til modul niveau på automatiske maskiner og anlæg, der er PLC styret og hvor der anvendes forskellige typer af handleorganer og følere.

Det betyder at deltageren:

- systematisk udfører fejlfinding og reparation til modulniveau på en PLC styret maskine, hvor der anvendes forskellige type af handleorganer
- idriftsætter en sekventiel PLC styring for et automatisk anlæg.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- fejlfinder og justerer følere på en automatiske maskine
- kan læse og anvende en større industriel dokumentation, herunder angive målepunkter for kontrol af signaler

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- versionsstyring af PLC programmer
- sikkerhed ved automatiske maskiner