

Lys b. svejs-kants plade/rør



Kort fortalt

På kurset lærer du elektrode/lysbuesvejsning proces 111 kantsømme plade/rør. Kurset kan afsluttes med certifikat.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 2. kv. 2024
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 3. kv. 2024
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2024
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Kontakt

Mette Doktor Plougmand
8950 3613
megp@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:

DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:

DKK 12.267,00

Tilmelding



Fag: Lys b. svejs-kants plade/rør

Fagnummer: 40087	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.080,00	Uden for målgruppe: DKK 12.267,00

Målgruppe: Arbejdsmarkedsuddannelsen er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 111 lysbuesvejsning. Deltagelse forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40086 Lys b. svejs-kants plade/plade. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lybuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af kantsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af lybuesvejsning (proces 111) af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr
materialelære
tilsatsmaterialer
svejserækkefølge og procedure
svejsefejl og kontrolmetoder
fugeformer og tildannelse
miljø/arbejds miljø og sikkerhed
certificering af svejsere
varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n strenge
FW-PF plade / plade 2-n strenge
FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n strenge
FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n strenge
FW-PGplade / plade 2-n strenge
FW-PD rør / plade 2-n strenge
FW-PB rør / plade 2-n strenge
FW-PBrør / plade roterende 2-n strenge
FW-PHrør / plade 2-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.