

Lys b svejs-stumps rør alle pos



Kort fortalt

Lysbuesvejsning proces 111

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 2. kv. 2026
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 3. kv. 2026
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2026
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Yderligere 4 hold

Kontakt



Mette Doktor Plougmand
Kursussekretær
8950 3613
megp@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:

DKK 2.180,00

Uden for målgruppe:

DKK 12.775,50

Tilmelding



Fag: Lys b svejs-stumps rør alle pos

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------------|
| Fagnummer: 40091 | Varighed 10 dage |
| AMU-pris: DKK 2.180,00 | Uden for målgruppe: DKK 12.775,50 |

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre lysbuesvejsninger med beklædt elektrode proces 111 af stumpsømme i rør i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel.9, i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1,3 + 1,4 defineret i DS/CEN ISO/ TR 15608..

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af lysbuesvejsning (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA2-n strenge
- BW-T-PH2-n strenge
- BW-T-PC2-n strenge
- BW-T-H-L0452-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4 + 5

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.