

# MAG-svejs-kants plade/rør pr 136



## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 136.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 3. kv. 2024  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2024  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

## Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

### AMU:

DKK 2.080,00

### Uden for målgruppe:

DKK 12.267,00

## Tilmelding



## Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

<b>Fagnummer:</b> 40099	<b>Varighed</b> 10 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 2.080,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 12.267,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 136. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40098 MAG-svejsning proces 136. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i plade med såvel kortbue som spraybue i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 136 af kantsømme:

svejsemetoder og udstyr  
materialelære  
tilsatsmaterialer  
svejsefejl og kontrolmetoder  
svejserækkefølge  
fugeformer og tildannelse  
miljø og sikkerhed ved MAG-svejsning proces 136  
intern og eksternt miljø  
certificering af svejsere med tilhørende aktuelle DS/EN/ISO standarder  
varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA plade / plade 2-n streng  
FW-PF plade / plade 2-n streng  
FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n streng  
FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n streng  
FW-PGplade / plade 2-n streng  
FW-PD rør / plade 2-n streng  
FW-PB rør / plade 2-n streng  
FW-PBrør / plade roterende 2-n streng  
FW-PHrør / plade 2-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.