

# MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

## Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra kravgrundlag, svejseprocedurespecifikationer samt teoretiske og praktiske instruktioner selvstændigt at udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i alle positioner til et niveau hvor der i henhold til gældende DS/EN-ISO standarder kan opnås svejsecertifikat. Endvidere opnås der teoretisk viden om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af svejseproces 136.

## Hold

### > 04-10-2021

Åbent svejseværksted - oktober til december 2021  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### > 03-01-2022

Åbent svejseværksted  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### > 04-04-2022

Åbent svejseværksted - 2. kv. 2022  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

## Fag: MAG-svejs-kants plade/rør pr 136

### > Fagnummer:

40099

### > Varighed

10 dage

### > AMU-pris:

DKK 1.260,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 11.037,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 136. Det anbefales, at deltagerne har kendskab til svejseprocessen og udstyret som anvendes, eller har gennemført kursus 40098 MAG-svejsning proces 136. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

### > Kursuspris

**AMU:**

DKK 1.260,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 11.037,00

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning proces 136 af kantsømme i plade med såvel kortbue som spraybue i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf DS/EN ISO 9606-1 tabel. 10.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 136 af kantsømme:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejsfejl og kontrolmetoder
- svejserækkefølge
- fugeformer og tildannelse
- miljø og sikkerhed ved MAG-svejsning proces 136
- intern og eksternt miljø
- certificering af svejsere med tilhørende aktuelle DS/EN/ISO standarder
- varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- FW-PA plade / plade 2-n streng
- FW-PF plade / plade 2-n streng
- FW-PFplade / plade skrå stilling 2-n streng
- FW-PDplade / plade skrå stilling 2-n streng
- FW-PGplade / plade 2-n streng
- FW-PD rør / plade 2-n streng
- FW-PB rør / plade 2-n streng
- FW-PBrør / plade roterende 2-n streng
- FW-PHrør / plade 2-n streng

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre de beskrevne obligatoriske prøver i DS 322 punkt 4.5. tabel 1.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinatorer/eksaminator.