

# MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme



## Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-svejsning af svære plader og rør i aluminium, svejseproces 131, FW kantsøm, i godstykkelser fra 3-10 mm, i alle svejsestillinger undtagen PG faldende svejsning.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 2. kv. 2026  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 3. kv. 2026  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2026  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

## Kontakt



Mette Doktor Plougmand  
Kursussektretær  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

### AMU:

DKK 2.180,00

### Uden for målgruppe:

DKK 12.775,50

## Tilmelding



**Fag: MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme**

<b>Fagnummer:</b> 45905	<b>Varighed</b> 10 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 2.180,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 12.775,50

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47457 MIG-svejsning svær plade kantsømme PF, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls:

- FW-P/P-PA 2- n strenge
- FW-P/P-PB 2- n strenge
- FW-P/P-PF 2- n strenge
- FW-P/P-PD 2- n strenge
- FW-P/T-PB 2-n strenge
- FW-P/T-PD 2- n strenge
- FW-P/T-PF 2- n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Certificering af svejsere
- Miljø og sikkerhed
- Håndtering af Aluminium
- Visuel bedømmelse af svejsninger
- Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.