

# TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC

## Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i sort stål. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat i stumpsøm rør BW i svejsestillingen PC. Med gyldighed i svejsestillingerne PA & PC.

## Fag: TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC

**> Fagnummer:**

47137

**> Varighed**

5 dage

**> AMU-pris:**

DKK 640,00

**> Uden for målgruppe:**

DKK 5.718,75

**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i sort stål. Forudsætter kompetencer på niveau med kurset 44451 TIG-svejsning. Lævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**> Kontakt**

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

**> Kursuspris**

**AMU:**  
DKK 640,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 5.718,75

**> Tilmelding**

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsning proces 141 af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 +1.3 + 1.4+5.1+5.2+5.3+6.1+6.2+6.3 defineret i DS/ CEN ISO/ TR 15608 i svejsepositionerne PA og PC jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere
- Varmebehandling

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA 2-n strenge
- BW-T-PC 2-n strenge

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5. tabel 4.

Prøven skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.