

# Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner



## Kort fortalt

Gassvejsning 311.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 3. kv. 2024  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2024  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

## Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.040,00

### Uden for målgruppe:

DKK 6.258,50

## Tilmelding



## Fag: Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner

<b>Fagnummer:</b> 47463	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.040,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.258,50

**Målgruppe:** Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, med anvendelsen af svejsemetoden gassvejsning proces 311, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af kantsømme i plade og rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608 i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 10.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, kan udføre nedennævnte svejsninger:

FW-PA Plade/Rør2-n strenge  
FW-PB Plade/Rør2-n strenge  
FW-PD Plade/Rør2-n strenge  
FW-PH Plade/Rør2-n strenge

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af ilt og gas svejsning (proces 311) af kantsømme i plade og rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsfejl og kontrolmetoder  
Svejserækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed  
Certificering af svejsere

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Prøverne skal visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator