

# MIG lodning af tyndplade

## Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-lodning (MIG-Brazing) kant og stumpsømme i tynde plader i materialer gr. 1.1 og 1.2 jf. DS/CEN ISO/TR 15608 i godstykkelser fra 0,5-2 mm.

## Hold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2024  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 1. kv. 2025  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

Åbent svejseværksted - 1. kv. 2025  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### Yderligere 2 hold

## Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

### AMU:

DKK 624,00

### Uden for målgruppe:

DKK 3.855,10

## Tilmelding



## Fag: MIG lodning af tyndplade

<b>Fagnummer:</b> 48447	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 624,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 3.855,10

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for MIG-lodning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 0,5-2 mm.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte MIG Lodning:

BW-P-PA1 streng  
BW-P-PC1 streng  
BW-P-PG1 streng  
FW-P-PB1 streng

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade på følgende områder:

Tilsatsmaterialer  
Svejsfejl og kontrolmetoder  
Fugeformer og tildannelse  
Miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af arbejdsinstruktioner udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.