

MIG lodning af tyndplade



Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-lodning (MIG-Brazing) kant og stumpsømme i tynde plader i materialer gr. 1.1 og 1.2 jf. DS/CEN ISO/TR 15608 i godstykkelser fra 0,5-2 mm.

Hold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 3. kv. 2024
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

Åbent svejseværksted - 4. kv. 2024
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

Kontakt

Mette Doktor Plougmand
8950 3613
megp@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:

DKK 624,00

Uden for målgruppe:

DKK 3.855,10

Tilmelding



Fag: MIG lodning af tyndplade

Fagnummer: 48447	Varighed 3 dage
AMU-pris: DKK 624,00	Uden for målgruppe: DKK 3.855,10

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for MIG-lodning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 0,5-2 mm.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte MIG Lodning:

BW-P-PA1 streng
BW-P-PC1 streng
BW-P-PG1 streng
FW-P-PB1 streng

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade på følgende områder:

Tilsatsmaterialer
Svejsfejl og kontrolmetoder
Fugeformer og tildannelse
Miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af arbejdsinstruktioner udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.