

# MIG lodning af tyndplade

## Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-lodning (MIG-Brazing) kant og stumpsømme i tynde plader i materialer gr. 1.1 og 1.2 jf. DS/CEN ISO/TR 15608 i godstykkelser fra 0,5-2 mm.

## Hold

### > 04-10-2021

Åbent svejseværksted - oktober til december 2021  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

### > 04-04-2022

Åbent svejseværksted - 2. kv. 2022  
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg

Daghold

## Fag: MIG lodning af tyndplade

### > Fagnummer:

48447

### > Varighed

3 dage

### > AMU-pris:

DKK 378,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 3.472,10

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for MIG-lodning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

### > Kursuspris

**AMU:**  
DKK 378,00

### **Uden for målgruppe:**

DKK 3.472,10

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 0,5-2 mm.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte MIG Lodning:

- BW-P-PA1 streng
- BW-P-PC1 streng
- BW-P-PG1 streng
- FW-P-PB1 streng

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade på følgende områder:

- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af arbejdsinstruktioner udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.