

CNC drejning, programmering med cyklus/dialog



Kort fortalt

Du lærer at programmere emne konturer på 2-akset CNC drejebænk og kan udføre enkel fejlfinding og korrigere programfejl på udarbejdede CNC programmer. Du kan ud fra materialekendskaber foretage valg af skærende værktøj.

Hold

Løbende optag

CNC drejning
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

CNC drejning
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

Løbende optag

CNC drejning
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

Yderligere 1 hold

Kontakt



Mette Doktor Plougmand
Kursussektretær
8950 3613
megp@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:

DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:

DKK 4.005,50

Tilmelding



Fag: CNC drejning, programmering med cyklus/dialog

Fagnummer: 47452	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 4.005,50

Målgruppe: AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CNC drejning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start har rutine i programmering, opstilling og produktion på CNC drejebænke og har erfaring med tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

Beskrivelse: Deltageren kan udarbejde procesbeskrivelse (operationsplan) over relevante arbejdsfunktioner til fremstilling af givet drejeemne ud fra ISO/DS arbejdsstegning, som indeholder skrub, slet, gevind, indstik, boring samt afstik. Endvidere kan deltageren på 2-akset CNC drejebænk programmere emne konturer med udvendig plan-, langs-, ansats- og konusdrejning ved skrub og slet bearbejdning med ISO-, cyklus- og dialogprogrammeringsfaciliteter (fristik, rundinger, indstik med dvaletid, korthulsboring, indvendig skrub og slet bearbejdning samt indvendig og udvendig gevindskæring). Deltageren kan med viden om styringens funktioner selvstændigt vælge egnet programmeringsteknik, programmere med radiuskompensering (G40, G41 og G42) samt udføre enkel fejlfinding og korrigere programfejl på udarbejdede CNC programmer. Endelig kan deltageren ud fra materialeegenskaber (eks. hårdhed, sejhed, trækstyrke, brudstyrke), fastlagte tolerancer og specificeret overfladeruhed selvstændigt foretage valg af skærende værktøj.