

# CNC fræsning, programmering og opstilling, 2-sidet



## Kort fortalt

Du kan udføre 2-sidet bearbejdning på CNC fræsemaskine, programmere emnekonturer med skrub og slet bearbejdning med ISO-, cyklus- og dialogprogrammeringsfaciliteter samt udarbejde procesbeskrivelse til fremstilling af fræseemne.

## Hold

### Løbende optag

CNC fræsning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

## Kontakt



Mette Doktor Plougmand  
Kursussekretær  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.090,00

### Uden for målgruppe:

DKK 4.005,50

## Tilmelding



**Fag: CNC fræsning, programmering og opstilling, 2-sidet**

<b>Fagnummer:</b> 47415	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.005,50

**Målgruppe:** AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CNC fræsning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start er fortrolig med programmering, opstilling og produktion på CNC fræsemaskiner og har erfaring med tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling med fast og stilbart måleværktøj.

**Beskrivelse:** Deltageren kan ud fra ISO/DS arbejdstegning udarbejde procesbeskrivelse (operationsplan) over relevante arbejdsfunktioner til fremstilling af givet fræseemne, som indeholder planfræsning, konturfræsning, notfræsning, lommefræsning samt bore- og gevindoperationer. Endvidere kan deltageren udføre 2-sidet bearbejdning på CNC fræsemaskine samt programmere emnekonturer med skrub og slet bearbejdning med ISO-, cyklus- og dialogprogrammeringsfaciliteter. Deltageren kan programmere med flere nulpunkter (G54-59), falske og sande korrektører, paraply-indløb (til/frakørsel til kontur), bore- og gevindcyklusser samt underprogrammer. Endelig kan deltageren ud fra materialeegenskaber (eks. hårdhed, sejhed, trækstyrke, brudstyrke), fastlagte tolerancer og specificeret overfladeruhed selvstændigt foretage valg af skærende værktøj.