

# CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet



## Kort fortalt

Du lærer at programmere og fremstille komplekse emner på 2-akset CNC produktionsdrejebænk herunder udarbejde optimal operationsrækkefølge til 2-sidet bearbejdning. Du kan fejlfinde og optimere udarbejdede CNC programmer.

## Hold

### Løbende optag

CNC drejning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

CNC drejning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

CNC drejning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

### Yderligere 1 hold

## Kontakt



Mette Doktor Plougmand  
Kursussekretær  
8950 3613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 4.005,50

## Tilmelding



**Fag: CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet**

<b>Fagnummer:</b> 47453	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.090,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.005,50

**Målgruppe:** AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CNC drejning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start har rutine i ISO, Cyklus og Dialogprogrammering, opstilling og produktion på CNC drejebænke og har erfaring med GPS, tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

**Beskrivelse:** Deltageren kan programmere og fremstille komplekse emner på 2-akset CNC produktionsdrejebænk herunder udarbejde optimal operationsrækkefølge (metodeplan) til 2-sidet bearbejdning. Endvidere kan deltageren skifte til korrekt opspændingsudstyr (bakker, tænger mv.), udbore bløde bakker, opmåle emnenulpunkt samt klargøre, opstille og opmåle værktøjer manuelt eller på touch-setter eller indlæse værktøjsdata fra forindstillingsapparat. Deltageren kan afprøve drejeoperationer ved enkeltblokkørsel, indkøre til produktion, foretage løbende kvalitetsstyring af bearbejdningsprocessen, genstarte i et CNC program efter blok- og sekvensnummer samt fejlfinde og optimere udarbejdede CNC programmer. Endelig kan deltageren med viden om bearbejdningsprocesser, opspændingsmetoder og værktøjer medvirke til optimering af emneproduktion i større serier.