CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet



Kort fortalt

Du lærer at programmere og fremstille komplekse emner på 2-akset CNC produktionsdrejebænk herunder udarbejde optimal operationsrækkefølge til 2-sidet bearbejdning. Du kan fejlfinde og optimere udarbejdede CNC programmer.

Hold

11-01-2027
CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg
5 dage | Daghold

19-04-2027
CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg
5 dage | Daghold

27-09-2027
CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg
5 dage | Daghold

Kontakt

Mette Line Fahlberg Kragh
89503314
mekr@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.005,50

Tilmelding

Fag: CNC drejning, programmering og opstilling, 2-sidet

Fagnummer: 47453	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.005,50

Målgruppe: AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CNC drejning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start har rutine i ISO, Cyklus og Dialogprogrammering, opstilling og produktion på CNC drejebænke og har erfaring med GPS, tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling.

Beskrivelse: Deltageren kan programmere og fremstille komplekse emner på 2-akset CNC produktionsdrejebænk herunder udarbejde optimal operationsrækkefølge (metodeplan) til 2-sidet bearbejdning. Endvidere kan deltageren skifte til korrekt opspændingsudstyr (bakker, tænger mv.), udbore bløde bakker, opmåle emnenulpunkt samt klargøre, opstille og opmåle værktøjer manuelt eller på touch-setter eller indlæse værktøjsdata fra forindstillingsapparat. Deltageren kan afprøve drejeoperationer ved enkeltblokkørsel, indkøre til produktion, foretage løbende kvalitetsstyring af bearbejdningsprocessen, genstarte i et CNC program efter blok- og sekvensnummer samt fejlfinde og optimere udarbejdede CNC programmer. Endelig kan deltageren med viden om bearbejdningsprocesser, opspændingsmetoder og værktøjer medvirke til optimering af emneproduktion i større serier.