

# CAM fræsning (2D) på CAD-filer



## Kort fortalt

Du kan anvende CAM-systemets editeringsmuligheder og indlægge korrekte bearbejdningsdybder (Z-akse). Du kan fastlægge korrekte bearbejdningsdata til den valgte 2D geometri under hensyn til emnets maskinstabilitet.

## Hold

### Løbende optag

CAM drejning og fræsning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

CAM drejning og fræsning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

CAM drejning og fræsning  
Erik Ejegods Vej 16 8800 Viborg

Daghold

## Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
89503613  
megp@mercantec.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.040,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 3.853,75

## Tilmelding



## Fag: CAM fræsning (2D) på CAD-filer

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Fagnummer:</b><br>47444       | <b>Varighed</b><br>5 dage                  |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 1.040,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 3.853,75 |

**Målgruppe:** AMU-kurset henvender sig til ikke-faglærte operatører samt faglærte i metal- og maskinindustrien, som har erfaring med CAM/CNC fræsning. Det anbefales, at deltagerne forud for kursets start er fortrolig med programmering og produktion på CNC fræsemaskiner og har erfaring med tegningsforståelse, toleranceangivelser samt kontrolmåling med fast og stilbart måleværktøj.

**Beskrivelse:** Deltageren kan importere filer fra et 2D CAD-system til CAM-systemet, udføre verifikation samt rette fejlgeometri. Endvidere kan deltageren anvende CAM-systemets editeringsmuligheder (eks. trim, transformer, roter) til klargøring af emnegeometri til bearbejdning herunder indlægge korrekte bearbejdningsdybder (Z-akse). Deltageren kan vælge korrekte bearbejdningsdata, simulere værktøjsbaner, postprocesse til færdigt CNC-program samt overføre og teste programmet på en CNC fræsemaskine. Endelig kan deltageren identificere minimum radius for bearbejdningsværktøjer samt fastlægge korrekte bearbejdningsdata til den valgte 2D geometri under hensyn til emnets stivhed og maskinstabilitet.