CNC fræsning, 1-sidet bearbejdning

Kort fortalt

På dette kursus lærer du at beregne koordinater og programmere enkle emnekonturer på PC samt at indlæse, simulere og afprøve enkle CNC-programmer på en CNC fræsemaskine. Du lærer også at opsætte og opmåle værktøjer, udlægge emnenulpunkt og fremstille emner på CNC fræsemaskine.

Kontakt

Mette Doktor Plougmand
Kursussekretær
8950 3613
megp@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.005,50

Tilmelding

Fag: CNC fræsning, 1-sidet bearbejdning

Fagnummer: 48925	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.005,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke-faglærte og faglærte operatører, som udfører 3-akset bearbejdning på CNC fræsemaskiner til produktion af emner i seriestørrelser uden daglig opstilling, men som selvstændigt kan udføre enkle programmeringsopgaver og justeringer af eksisterende CNC programmer. Det anbefales, at du forud for kurset har praktisk erfaring med produktion på CNC fræsemaskine samt har gennemført grundlæggende kurser inden for måleteknik, tegningsforståelse og CNC fræsning (eller på anden måde har opnået tilsvarende kompetencer).

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren:
Viden om maskinakser og koordinatsystemet.
Kendskab til G- og M-koder samt tekstkoder.
Kendskab til programopbygning, struktur programsimulering og koderne G0, G1, G2, G3, G40, G41, G42.
Kendskab til planfræsning, konturfræsning, sporfræsning, lommefræsning, boring og gevindskæring.
Viden om, hvordan indkøring foretages sikkerhedsmæssigt korrekt (enkeltblokdrift, lav iganghastighed, 'distance to go', position for hvert værktøj i program).

Efter gennemført kursus kan deltageren:
Ved opslag finde korrekte skæredata i forhold til materiale og værktøj.
Klargøre og opmåle værktøjer.
Udlægge emnenulpunkt ud fra givne opgaver.
Foretage enkle programredigeringer.
Foretage en korrekt måling af et emne.