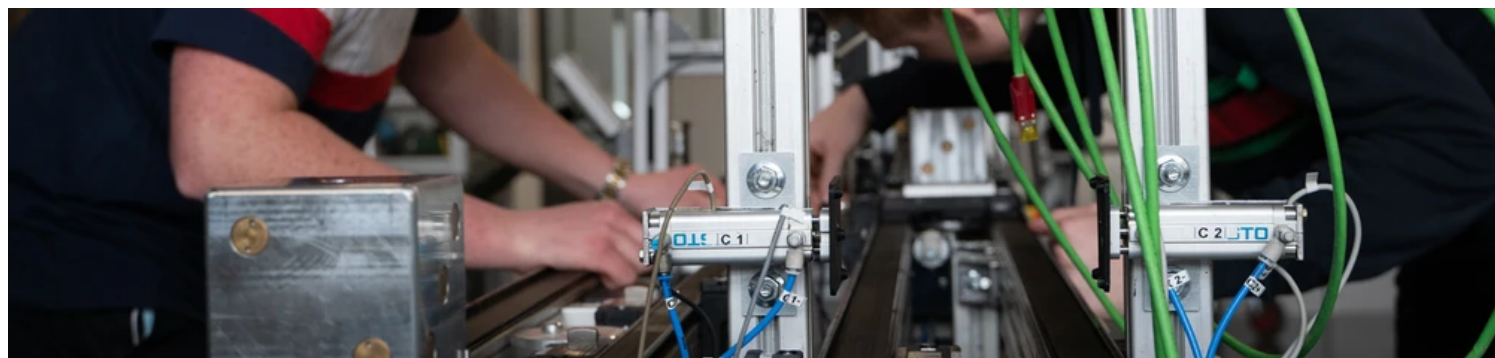


# PLC programmering 3-1, Højniveausprog



## Kort fortalt

Deltageren kan programmere en PLC, hvor der anvendes et tekstbaseret højniveausprog (struktureret tekst eller instruktionsliste) samt anvende en editor for at skrive, compilere og teste en kildefil. Fejlfinde/fejlrrette på PLC programmer, som er programmeret i højniveausprog, herunder bruge de monitorfunktioner, der findes i det anvendte programmeringssoftware.

## Hold

**11-08-2026**

Højniveau PLC programmering  
Banegårds Alle 1 8800 Viborg

3 dage

Daghold

## Kontakt



Emilie Topp Fyllgraf  
Kursussekretær  
8950 3331  
emfy@mercantec.dk

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 654,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 2.699,00

## Tilmelding



## Fag: PLC programmering 3-1, Højniveausprog

<b>Fagnummer:</b> 49874	<b>Varighed</b> 3 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 654,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 2.699,00

**Målgruppe:** Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer hvor der anvendes tekstbaserede højniveausprog. Det anbefales man inden kurset har viden om analoge PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 2-1, Analoge signaler.

**Beskrivelse:** Deltageren kan programmere en PLC, hvor der anvendes et tekstbaseret højniveausprog (struktureret tekst eller instruktionsliste) samt anvende en editor for at skrive, kompilere og teste en kildefil. Deltageren kan endvidere fejlfinde/fejlrrette på PLC programmer, som er programmeret i højniveausprog, herunder bruge de monitorfunktioner, der findes i det anvendte programmeringssoftware.

Det betyder at deltageren kan:

- programmere et tekstbaseret PLC program i struktureret tekst eller instruktionsliste.
- kan anvende de instruktioner der hører til det valgte sprog.
- kan oprette variable og programstrukturer, der anvendes i det valgte sprog.
- fejlfinde og fejlrrette på PLC programmer der er programmeret i højniveausprog, herunder monitorere og rette i programmer.
- dokumentere PLC program i henhold til IEC 61131-3.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- talformater og datatyper, som anvendes i det anvendte sprog.