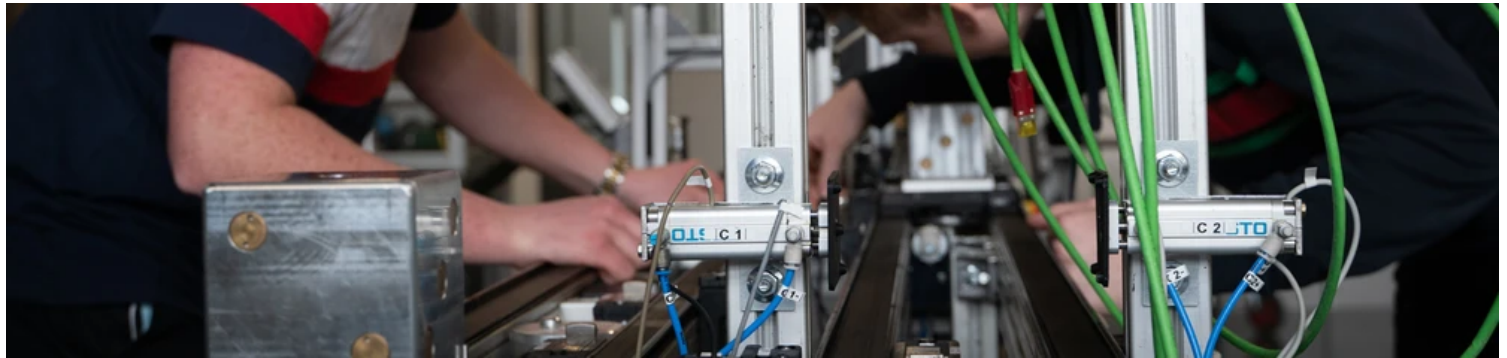


PLC - Værksted Uge 42



Hold

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: PLC introduktion, automatiske maskiner og anlæg

Fagnummer: 44637	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 640,00	Uden for målgruppe: DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til maskinreparatører, der er eller har været beskæftiget i virksomhedens drifts/vedligeholdelsesafdeling og som skal kunne montere og idriftsætte mindre PLC styrede anlæg og foretage programmering af en PLC styring.

Beskrivelse: Deltageren kender til anvendelsesområder for en PLC sammenholdt med andre styringstekniker, og kan beskrive funktionen for de enkelte blokke, programmeringssproget, scantider, I/O statusregistre og digitale ind/udgange.

Deltageren kan ved anvendelse af en PC foretage programmering af logiske grundkoblinger, timer og tællerfunktioner på en PLC, og kan hente og arkivere PLC programmer korrekt. Deltageren kan foretage konvertering af mindre nøgleskemaer og logikdiagrammer til et PLC program. Deltageren opnår viden om grundsymbolernes koblinger i serie, parallel og slutte/bryde funktioner.

Deltageren kan montere, idriftsætte og afprøve et mindre PLC styret anlæg og kan dokumentere et PLC program i henhold til IEC 61131-3.

Kontakt

Find kontakt via
hjemmesiden

Kursuspris

AMU:
DKK 3.200,00

Uden for målgruppe:
DKK 18.917,50

Tilmelding



Fag: PLC programmering af sekventielle styringer

Fagnummer: 44639	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 640,00	Uden for målgruppe: DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til maskinreparatører, der er eller har været beskæftiget i virksomhedens drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne installere, programmere, fejlsøge og fejlrette på PLC, hvor der anvendes sekventielle styringer.

Beskrivelse: Deltageren kan programmere en sekventiel PLC styring samt dokumentere PLC styringen iht. IEC 61131-3 og IEC 60848 og kan montere samt anvende et operatørpanel til betjening af sekvensen.

Deltageren kan montere og idriftsætte en sekventiel PLC styring, herunder redegøre for bekendtgørelses og EMC krav til monteringen samt udvælge, justere og tilslutte elektroniske følere til en PLC styring.

Deltageren kan fejlfinde til modulniveau på et sekventiel PLC styret anlæg ved anvendelse af program- og anlægsdokumentationen og de diagnosemuligheder, der findes i programmeringssoftware.

Fag: PLC programmering af kombinatoriske styringer

Fagnummer: 44638	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 640,00	Uden for målgruppe: DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til maskinreparatører, der er eller har været beskæftiget i virksomhedens drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne programmere en PLC styring med simple logiske grundkoblinger og fejlfinde/fejlrette på kombinatoriske styringer.

Beskrivelse: Deltageren kan udvælge PLC systemer, fastlægge antal ind- og udgange, samt fortråde en PLC vha. dokumentation og herunder overholde EMC krav til montering.

Deltageren kan programmere mindre kombinatoriske PLC styringer, som start/stop, reversering, stjerne/trekantstarter og tilsvarende, hvor der skal anvendes bitinstruktioner og kan dokumentere PLC programmet iht. IEC 61131-3, samt kan fejlfinde/fejlrette på kombinatoriske PLC styringer, ved at anvende de diagnosticeringsværktøjer, der findes i den anvendte programmeringssoftware.

Deltageren kan udarbejde en klargørings- og idriftsætningsbeskrivelse for et mindre PLC styret anlæg og kan redegøre for de sikkerhedsmæssige aspekter ved drift af et PLC styret anlæg.

Fag: Automatiske anlæg 3-1, PLC, følere og vision

Fagnummer: 49421	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 4.159,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om opbygning og anvendelsen af relæ- og el-pneumatiske styrede maskiner. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 2-2, El-pneumatik fejlfinding

Beskrivelse: Deltageren kan anvende en PLC og dens logiske grundkoblinger til mindre styringsopgaver, herunder foretage mindre programtilpasninger. Montere, afprøve og justere forskellige komplekse følertyper og visionssystemer

Det betyder at deltageren:

- anvender de grundlæggende logiske PLC instruktioner, timer, tæller og flip-flop på bitniveau
- foretager mindre ændringer i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- monterer og indjusterer de forskellige komplekse følertyper, der anvendes i automatiske maskiner og anlæg.
- monterer og indjusterer visionssystemer for korrekt aftastning af emner

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- datablade og specifikationer for de anvendte følere
- versionsstyring af PLC programmer

Fag: Automatiske anlæg 4-1, idriftsætning PLC styringer

Fagnummer: 49423	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.040,00	Uden for målgruppe: DKK 4.159,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører i vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om at montere og idriftsætte en PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 3-2, PLC montage og fejlfinding.

Beskrivelse: Deltageren kan idriftsætte en PLC styring for et mindre automatisk anlæg, hvor der anvendes sekventielle styringer, herunder foretage programtilpasninger. Deltageren kan anvende HMI systemer for betjening samt udlæsning af fejlkoder.

Det betyder at deltageren:

- programmerer en sekventiel styring for en mindre automatisk anlæg.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- anvender HMI systemer for betjening af maskinen

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- versionsstyring af PLC programmer