

PLC - Værksted Uge 33

Fag: Automatiske anlæg 3-1, PLC, følere og vision

> **Fagnummer:**

49421

> **Varighed**

5 dage

> **AMU-pris:**

DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**

DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udføre vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om opbygning og anvendelsen af relæ- og el-pneumatiske styrede maskiner. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 2-2, El-pneumatik fejlfinding

Beskrivelse: Deltageren kan anvende en PLC og dens logiske grundkoblinger til mindre styringsopgaver, herunder foretage mindre programtilpasninger. Montere, afprøve og justere forskellige komplekse følertyper og visionssystemer

Det betyder at deltageren:

- anvender de grundlæggende logiske PLC instruktioner, timer, tæller og flip-flop på bitniveau
- foretager mindre ændringer i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- monterer og indjusterer de forskellige komplekse følertyper, der anvendes i automatiske maskiner og anlæg.
- monterer og indjusterer visionssystemer for korrekt aftastning af emner

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- datablade og specifikationer for de anvendte følere
- versionsstyring af PLC programmer

Fag: Automatiske anlæg 4-1, idriftsætning PLC styringer

> **Fagnummer:**

49423

> **Varighed**

5 dage

> **AMU-pris:**

DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**

DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udføre i vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om at montere og idriftsætte en PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 3-2, PLC montage og fejlfinding.

> **Kontakt**

Emilie Topp Fyllgraf
89503331
emfy@mercantec.dk

> **Kursuspris**

AMU:
DKK 3.200,00

Uden for målgruppe:
DKK 18.917,50

> **Tilmelding**



Beskrivelse: Deltageren kan idriftsætte en PLC styring for et mindre automatisk anlæg, hvor der anvendes sekventielle styringer, herunder foretage programtilpasninger. Deltageren kan anvende HMI systemer for betjening samt udlæsning af fejlkoder.

Det betyder at deltageren:

- programmerer en sekventiel styring for en mindre automatisk anlæg.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- anvender HMI systemer for betjening af maskinen

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- versionsstyring af PLC programmer

Fag: PLC programmering 1-1, Introduktion

> **Fagnummer:**

49875

> **Varighed**

5 dage

> **AMU-pris:**

DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**

DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer.

Beskrivelse:

Deltageren kan programmere en mindre PLC styring med de logiske grundkoblinger, timer og tællerfunktioner. Konvertere mindre nøgleskemaer med serie/parallelkoblinger til et PLC program samt konvertere mindre logikdiagrammer til et PLC program. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre PLC styret anlæg og kan dokumentere PLC programmet i henhold til DS/EN 61131-3.

Det betyder at deltageren kan:

- programmere en PLC med logiske instruktioner, timer, tæller og flip flop.
- konvertere mindre nøgleskemaer/logikdiagrammer til PLC program.
- montere en mindre PLC styring.
- idriftsætte hardware/software for en mindre PLC styring.
- anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- anvendelsesområder for en PLC styring.
- funktion af en PLC med I/O, statusregistre, programmeringssprog og scantid.

Fag: PLC programmering 1-2, Kombinatorisk

> **Fagnummer:**

49876

> **Varighed**

5 dage

> **AMU-pris:**

DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**

DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med kombinatoriske PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har grundlæggende viden om en PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-1, Introduktion.

Beskrivelse:

Deltageren kan programmere mindre kombinatoriske PLC styringer, som fx start/stop, selvhold, reversering og tilsvarende, hvor der anvendes de grundlæggende bitinstruktioner. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre kombinatorisk PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3.

Det betyder at deltageren kan:

Programmere en PLC med logiske bitinstruktioner, timer, tæller og flip flop.

Konvertere kombinatoriske styringer til et PLC program.

Montere en PLC styring.

Idriftsætte og afprøve en kombinatorisk PLC styring.

Anvende de online værktøjer der findes i programmeringssoftwaren.

Anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3.

Fejlfinde/fejlrrette på kombinatoriske PLC styringer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

De sikkerhedsmæssige aspekter ved anvendelse af en PLC styring.

Datablade og manualer.

Fag: PLC programmering 1-3, Sekventiel

> **Fagnummer:**

49877

> **Varighed**

5 dage

> **AMU-pris:**

DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**

DKK 3.783,50

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med sekventielle PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om kombinatoriske PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-2, Kombinatorisk.

Beskrivelse: Deltageren kan programmere mindre sekventielle PLC styringer. Montere og betjene PLC styringer med et operatørpanel. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre sekventiel PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848. Fejlfinde/fejlrrette på et sekventiel PLC styret anlæg.

Det betyder at deltageren kan:

programmere en sekventiel PLC styring.

montere en PLC styring.

montere samt anvende et operatørpanel for betjening.

montere og justere elektroniske følere.

idriftsætte og afprøve en sekventiel PLC styring.

anvende de online værktøjer der findes i programmeringssoftwaren.

anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848.

fejlfinde/fejlrrette på sekventielle PLC styringer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

de sikkerhedsmæssige aspekter ved anvendelse af en PLC styring.

datablade og manualer

EMC-krav for montage af PLC.

