CNC fræsning



Fag: CNC fræsning, klargøring og maskinbetjening

Fagnummer: 48913	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.005,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke-faglærte og faglærte operatører, som udfører 3-akset bearbejdning på CNC fræsemaskiner til produktion af emner i større seriestørrelser uden daglig opstilling samt personer, som søger arbejde i den CNC spåntagende metalindustri. Kurset kan med fordel kombineres med grundlæggende kurser inden for måleteknik og tegningsforståelse.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren:
Viden om opbygning af CNC-maskiner, akser, værktøjer m.m.
Viden om knapper, funktionstaster, symboler på maskinstyringer.
Kendskab til gældende sikkerhedsmæssige krav og arbejdsinstruktioner.

Efter gennemført kursus kan deltageren:
Opstarte en klargjort CNC-fræser og køre akserne i referencepunkt.
Kontrollere køle/smøremidlet med refraktometer i maskinen, niveau og kvalitet samt påfylde til korrekt niveau.
Udføre forebyggende service såsom rengøring af luftfiltre og påfyldning af korrekt vange- og hydraulikolie.
Igangsætte klargjort produktion efter instruktion og kan efter vejledning måle emner i.h.t. måleinstruktion.
Nedlukke CNC-maskinen på sikkerhedsmæssig og forsvarlig måde, herunder brug af nødstop.

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

AMU:
DKK 2.180,00

Uden for målgruppe:
DKK 8.011,00

Tilmelding

Fag: CNC fræsning, 1-sidet bearbejdning

Fagnummer: 48925	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.005,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke-faglærte og faglærte operatører, som udfører 3-akset bearbejdning på CNC fræsemaskiner til produktion af emner i seriestørrelser uden daglig opstilling, men som selvstændigt kan udføre enkle programmeringsopgaver og justeringer af eksisterende CNC programmer. Det anbefales, at du forud for kurset har praktisk erfaring med produktion på CNC fræsemaskine samt har gennemført grundlæggende kurser inden for måleteknik, tegningsforståelse og CNC fræsning (eller på anden måde har opnået tilsvarende kompetencer).

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren:
Viden om maskinakser og koordinatsystemet.
Kendskab til G- og M-koder samt tekstkoder.
Kendskab til programopbygning, struktur programsimulering og koderne G0, G1, G2, G3, G40, G41, G42.
Kendskab til planfræsning, konturfræsning, sporfræsning, lommefræsning, boring og gevindskæring.
Viden om, hvordan indkøring foretages sikkerhedsmæssigt korrekt (enkeltblokdrift, lav iganghastighed, 'distance to go', position for hvert værktøj i program).

Efter gennemført kursus kan deltageren:
Ved opslag finde korrekte skæredata i forhold til materiale og værktøj.
Klargøre og opmåle værktøjer.
Udlægge emnenulpunkt ud fra givne opgaver.
Foretage enkle programredigeringer.
Foretage en korrekt måling af et emne.