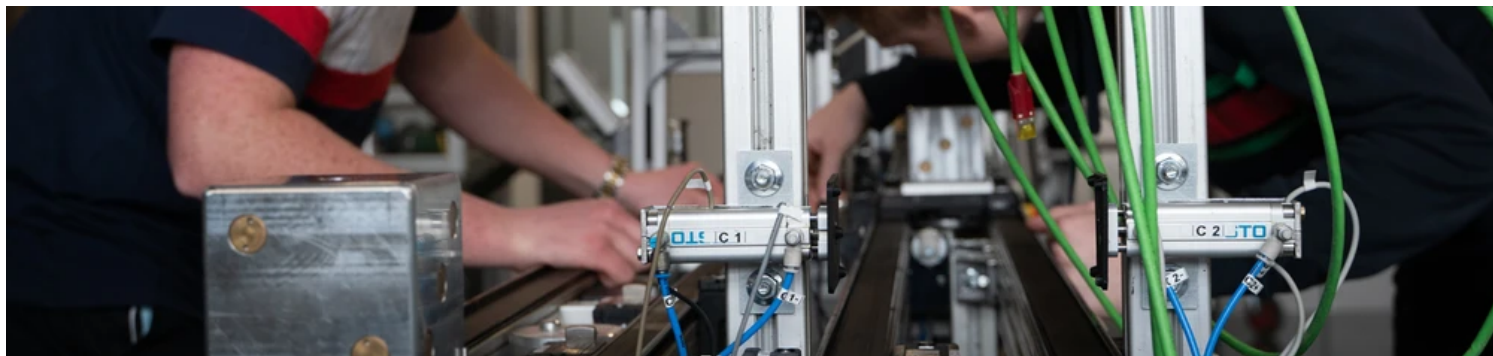


PLC værksted



Hold

Løbende optag

PLC værksted

Banegårds Alle 1 8800 Viborg

Daghold

Kontakt

Emilie Topp Fyllgraf
89503331
emfy@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:

DKK 3.270,00

Uden for målgruppe:

DKK 12.975,00

Tilmelding



Fag: PLC programmering 1-1, Introduktion

Fagnummer: 49875	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer.

Beskrivelse:

Deltageren kan programmere en mindre PLC styring med de logiske grundkoblinger, timer og tællerfunktioner. Konvertere mindre nøgleskemaer med serie/parallelkoblinger til et PLC program samt konvertere mindre logikdiagrammer til et PLC program. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre PLC styret anlæg og kan dokumentere PLC programmet i henhold til DS/EN 61131-3.

Det betyder at deltageren kan:

- programmere en PLC med logiske instruktioner, timer, tæller og flip flop.
- konvertere mindre nøgleskemaer/logikdiagrammer til PLC program.
- montere en mindre PLC styring.
- idriftsætte hardware/software for en mindre PLC styring.
- anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- anvendelsesområder for en PLC styring.
- funktion af en PLC med I/O, statusregistre, programmeringssprog og scantid.

Fag: PLC programmering 1-2, Kombinatorisk

Fagnummer: 49876	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med kombinatoriske PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har grundlæggende viden om en PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-1, Introduktion.

Beskrivelse:

Deltageren kan programmere mindre kombinatoriske PLC styringer, som fx start/stop, selvhold, reversering og tilsvarende, hvor der anvendes de grundlæggende bitinstruktioner. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre kombinatorisk PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3.

Det betyder at deltageren kan:

Programmere en PLC med logiske bitinstruktioner, timer, tæller og flip flop.

Konvertere kombinatoriske styringer til et PLC program.

Montere en PLC styring.

Idriftsætte og afprøve en kombinatorisk PLC styring.

Anvende de online værktøjer der findes i programmeringssoftwaren.

Anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3.

Fejlfinde/fejlrrette på kombinatoriske PLC styringer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

De sikkerhedsmæssige aspekter ved anvendelse af en PLC styring.

Datablade og manualer.

Fag: PLC programmering 1-3, Sekventiel

Fagnummer: 49877	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med sekventielle PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om kombinatoriske PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-2, Kombinatorisk.

Beskrivelse: Deltageren kan programmere mindre sekventielle PLC styringer. Montere og betjene PLC styringer med et operatørpanel. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre sekventiel PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848. Fejlfinde/fejlrrette på et sekventiel PLC styret anlæg.

Det betyder at deltageren kan:

- programmere en sekventiel PLC styring.
- montere en PLC styring.
- montere samt anvende et operatørpanel for betjening.
- montere og justere elektroniske følere.
- idriftsætte og afprøve en sekventiel PLC styring.
- anvende de online værktøjer der findes i programmeringssoftwaren.
- anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848.
- fejlfinde/fejlrrette på sekventielle PLC styringer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- de sikkerhedsmæssige aspekter ved anvendelse af en PLC styring.
- datablade og manualer
- EMC-krav for montage af PLC.