

# PLC værksted

## Hold

### Løbende optag

PLC værksted  
Banegårds Alle 1 8800 Viborg

Daghold

### Løbende optag

PLC værksted  
Banegårds Alle 1 8800 Viborg

Daghold

## Fag: Automatiske anlæg 4-1, idriftsætning PLC styringer

**Fagnummer:**

49423

**Varighed**

5 dage

**AMU-pris:**

DKK 1.040,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 4.159,50

**Målgruppe:** Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udføre i vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om at montere og idriftsætte en PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 3-2, PLC montage og fejlfinding.

**Beskrivelse:** Deltageren kan idriftsætte en PLC styring for et mindre automatisk anlæg, hvor der anvendes sekventielle styringer, herunder foretage programtilpasninger. Deltageren kan anvende HMI systemer for betjening samt udlæsning af fejlkoder.

Det betyder at deltageren:

- programmerer en sekventiel styring for en mindre automatisk anlæg.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- anvender HMI systemer for betjening af maskinen

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

- versionsstyring af PLC programmer

## Kontakt

Emilie Topp Fyllgraf  
89503331  
emfy@mercantec.dk

## Kursuspris

**AMU:**

DKK 2.140,00

**Uden for målgruppe:**

DKK 8.556,50

## Tilmelding



## Fag: PLC programmering 2-1, Analoge signaler

<b>Fagnummer:</b> 49878	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.040,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 4.159,50

**Målgruppe:** Uddannelsen henvender sig til faglærte automatik teknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med PLC styringer hvor der anvendes analog signalbehandling. Det anbefales man inden kurset har viden om sekventielle PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-3, Sekventiel.

### Beskrivelse:

Deltageren kan programmere en PLC hvor der anvendes analoge signaler, anvende de ord- og bitinstruktioner, der er nødvendige for analog signalbehandling. Montere/idriftsætte analoge følere og transmittere samt fejlfinde til modulniveau på PLC styrede anlæg med analoge signaler.

Det betyder at deltageren kan:

montere og idriftsætte en analog føler/transmitter til en PLC.

kontrollere og kalibrere en transmitter.

programmere et PLC program for analog signalbehandling.

anvende bit- og ordinstruktioner der er nødvendige for analog signalbehandling.

strukturere program i blokke/subrutiner.

fejlfinde til modulniveau på anlæg med analoge signaler.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:

AD/DA-konvertering og beregning af opløsning.

EMC-krav for montage af analog in/out.

talformater.