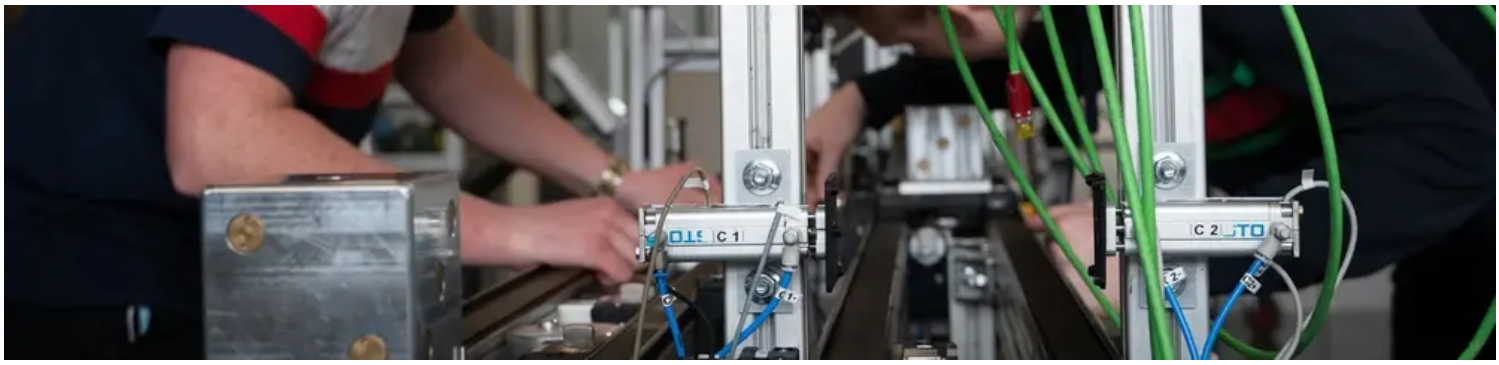
PLC værksted



Fag: Automatiske anlæg 3-1, PLC, følere og vision

Fagnummer: 49421	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikteknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om opbygning og anvendelsen af relæ- og el-pneumatiske styrede maskiner. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 2-2, El-pneumatik fejlfinding

Beskrivelse: Deltageren kan anvende en PLC og dens logiske grundkoblinger til mindre styringsopgaver, herunder foretage mindre programtilpasninger. Montere, afprøve og justere forskellige komplekse følertyper og visionssystemer

Det betyder at deltageren:
- anvender de grundlæggende logiske PLC instruktioner, timer, tæller og flip-flop på bitniveau
- foretager mindre ændringer i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- monterer og indjusterer de forskellige komplekse følertyper, der anvendes i automatiske maskiner og anlæg.
- monterer og indjusterer visionssystemer for korrekt aftastning af emner

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:
- datablade og specifikationer for de anvendte følere
- versionsstyring af PLC programmer

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

AMU:
DKK 3.270,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.975,00

Tilmelding

Fag: Automatiske anlæg 3-2, PLC montage og fejlfinding

Fagnummer: 49422	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikteknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om de grundlæggende logiske grundkoblinger ved anvendelse af PLC. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 3-1, PLC og følere.

Beskrivelse: Deltageren kan montere, afprøve og idriftsætte en PLC styring for et mindre automatisk anlæg, herunder foretage programtilpasninger. Deltageren kan systematiske udføre fejlfinding og reparation på automatiske maskiner og anlæg, hvor der anvendes PLC styringer.

Det betyder at deltageren:
- udvælger komponenter, montere, afprøver og idriftsætte en PLC styring for et mindre automatisk maskine.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- udfører montage iht. regler for elektrisk materiel på maskiner
- udfører systematisk fejlfinding og reparation på automatiske maskiner og anlæg, der styres af en PLC, og hvor der anvendes forskellige type af handleorganer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:
- sikkerhed ved arbejde på automatiske maskiner

Fag: Automatiske anlæg 4-2, PLC og fejlfinding

Fagnummer: 49424	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikteknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om, at idriftsætte en sekventiel PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 4-1, idriftsætning PLC styringer.

Beskrivelse: Deltageren kan udføre systematisk fejlfinding og reparation til modul niveau på automatiske maskiner og anlæg, der er PLC styret og hvor der anvendes forskellige typer af handleorganer og følere.

Det betyder at deltageren:
- systematisk udfører fejlfinding og reparation til modulniveau på en PLC styret maskine, hvor der anvendes forskellige type af handleorganer
- idriftsætter en sekventiel PLC styring for et automatisk anlæg.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- fejlfinder og justerer følere på en automatiske maskine
- kan læse og anvende en større industriel dokumentation, herunder angive målepunkter for kontrol af signaler

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:
- versionsstyring af PLC programmer
- sikkerhed ved automatiske maskiner