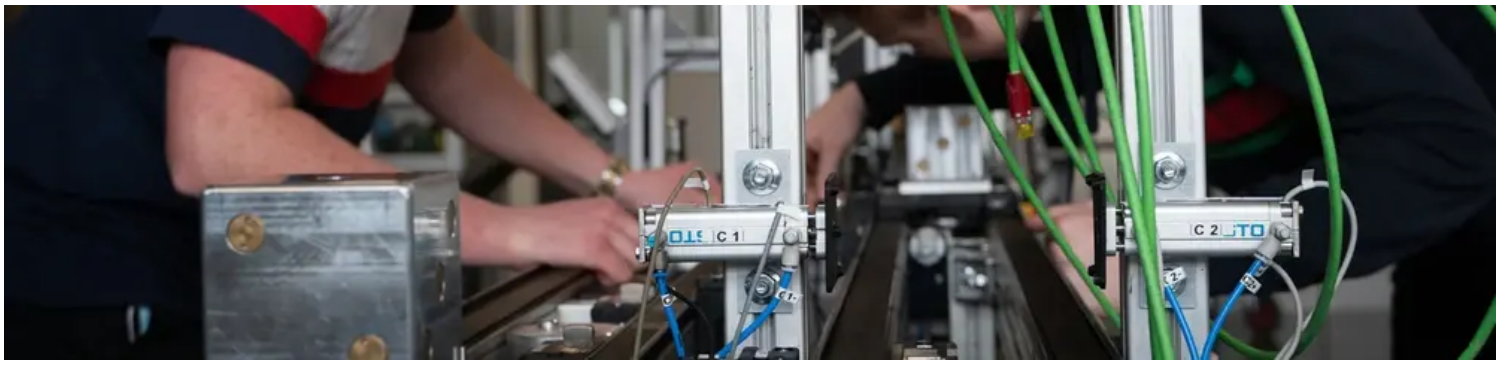
PLC værksted



Fag: Automatiske anlæg 4-1, idriftsætning PLC styringer

Fagnummer: 49423	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikteknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts/vedligeholdelsesafdeling, og som skal kunne udfører i vedligeholdelse af automatiske anlæg med PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om at montere og idriftsætte en PLC styring. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen Automatiske anlæg 3-2, PLC montage og fejlfinding.

Beskrivelse: Deltageren kan idriftsætte en PLC styring for et mindre automatisk anlæg, hvor der anvendes sekventielle styringer, herunder foretage programtilpasninger. Deltageren kan anvende HMI systemer for betjening samt udlæsning af fejlkoder.

Det betyder at deltageren:
- programmerer en sekventiel styring for en mindre automatisk anlæg.
- foretager mindre ændringer og tilpasninger i eksisterende programmer
- anvender/ajourfører dokumentation efter gældende standard i forbindelse med nævnte styringer.
- anvender HMI systemer for betjening af maskinen

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:
- versionsstyring af PLC programmer

Kontakt

Find kontakt via hjemmesiden

Kursuspris

AMU:
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:
DKK 8.319,00

Tilmelding

Fag: PLC programmering 1-3, Sekventiel

Fagnummer: 49877	**Varighed** 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	**Uden for målgruppe:** DKK 4.325,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte automatikteknikere, industriteknikere og smede eller andre med tilsvarende kvalifikationer der har eller ønsker beskæftigelse i virksomheders drifts-/vedligeholdelsesafdeling, og som skal arbejde med sekventielle PLC styringer. Det anbefales man inden kurset har viden om kombinatoriske PLC styringer. Denne viden kan opnås igennem uddannelsen PLC programmering 1-2, Kombinatorisk.

Beskrivelse: Deltageren kan programmere mindre sekventielle PLC styringer. Montere og betjene PLC styringer med et operatørpanel. Montere, idriftsætte og afprøve et mindre sekventiel PLC styret anlæg og kan dokumentere i henhold til DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848. Fejlfinde/fejlrette på et sekventiel PLC styret anlæg.

Det betyder at deltageren kan:
programmere en sekventiel PLC styring.
montere en PLC styring.
montere samt anvende et operatørpanel for betjening.
montere og justere elektroniske følere.
idriftsætte og afprøve en sekventiel PLC styring.
anvende de online værktøjer der findes i programmeringssoftwaren.
anvende/ajourføre dokumentation iht. DS/EN 61131-3 og DS/EN 60848.
fejlfinde/fejlrette på sekventielle PLC styringer.

Deltageren kan i den forbindelse anvende sin opnåede viden om:
de sikkerhedsmæssige aspekter ved anvendelse af en PLC styring.
datablade og manualer
EMC-krav for montage af PLC.