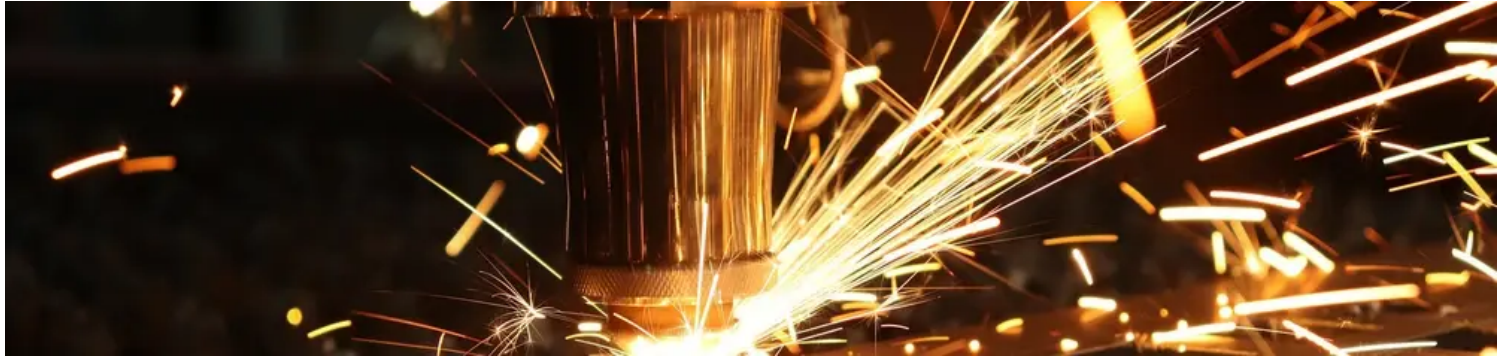


# Svejseproc. og kontrol af svejsearb., NS modul 4



## Kort fortalt

Deltageren lærer at udvælge korrekt svejseproces i henhold til konkret svejseopgave og standarder, herunder at eliminere svejsefejl.

## Kontakt

Mette Doktor Plougmand  
8950 3613  
[megp@mercantec.dk](mailto:megp@mercantec.dk)

## Kursuspris

**AMU:**  
DKK 1.090,00

**Uden for målgruppe:**  
DKK 6.517,75

## Tilmelding



**Fag: Svejseprocesser og kontrol af svejsearbejde**

|                                  |                                            |
|----------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>Fagnummer:</b><br>46980       | <b>Varighed</b><br>5 dage                  |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 1.090,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 6.517,75 |

**Målgruppe:** Personer i amu-udviklingsgruppen som arbejder med svejsning, herunder tilrettelæggelse og koordinering af svejsearbejde. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltageren har viden om:

- Anvendelsesmulighederne for svejseprocesserne 111-135-136-138-141-131
- Svejsesymboler
- Mærkning, opbevaring og håndtering af tilsatsmaterialer iht. gældende standarder
- Krav og fremgangsmåder for udførelse af visuel inspektion iht. DS/EN ISO 17637
- Svejsefejl iht. DS/EN ISO 6520-1
- Typiske fejl ved svejseprocesserne 111-135-136-138-141-131
- Anvendelsen af kontrolmetoderne beskrevet i DS/EN ISO 9606-1 og DS/EN ISO 9606-2.

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden og værkstedsarbejde:

- Vælge den bedste egnede svejseproces ud fra en produktionsteknisk vurdering
- Aflæse og vurdere svejsesymboler iht. DS/EN ISO 2553 på produktionstegninger
- Vælge egnede tilsatsmaterialer i forhold til svejseproces og produktion
- Sikre korrekt opbevaring og håndtering af tilsatsmaterialer
- Vurdere typiske svejsefejl iht. DS/EN ISO 6520-1
- Afhjælpe svejsefejl i en produktion
- Udføre visuel kontrol iht. gældende standarder og kravspecifikationer
- Anvende DS/EN ISO 5817 og DS/EN ISO 10042 i praksis
- Vurdere svejsearbejde iht. en kravspecifikation
- Udføre afrapportering fra inspektion af svejste konstruktioner.