Materialelære, rustfri stål



Kort fortalt

Deltageren har kendskab til fysiske og mekaniske egenskaber af rustfri stål og dets legeringer, dets anvendelsesområde og svejsbarhed. Endvidere har deltageren kendskab til sammenføjningsmetoder, korrosion, destruktiv og ikke destruktiv kontrol og certificering af svejsere i henhold til den gældende DS/EN ISO 9606-1.Deltageren kan anvende kravspecifikationer, som fremgår af en svejseprocedure og forstå betydningen af de forskellige rustfri ståls fuge profiler, sømopbygning, tilsatsmaterialer, varmeinput og afkølningshastigheder, forvarme og interpass-temperatur.

Hold

Løbende optag
Åbent svejseværksted - 4. kvt. 2026
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg
Daghold

Løbende optag
Åbent svejseværksted - 1. kvt. 2027
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg
Daghold

Løbende optag
Åbent svejseværksted - 2. kvt. 2027
H. C. Andersens Vej 9 8800 Viborg
Daghold

Yderligere 2 hold

Kontakt

Mette Line Kragh
8950 3314
mekr@mercantec.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 654,00

Uden for målgruppe:
DKK 2.288,00

Tilmelding

Fag: Materialelære, rustfri stål

Fagnummer: 45117	**Varighed** 3 dage
AMU-pris: DKK 654,00	**Uden for målgruppe:** DKK 2.288,00

Målgruppe: Uddannelsen henvender sig til faglærte metalarbejdere eller andre med tilsvarende kvalifikationer samt deltagere omfattet af AMU-lovens målgruppe. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har viden om:
•fysiske og mekaniske egenskaber af rustfri stål og dets legeringer,
•gruppering af rustrit stål,
•rustfrit ståls anvendelsesområde og svejsbarhed.
•rustfrit ståls svejsbarhed
•sammenføjningsmetoder
•korrosion
•destruktiv og ikke destruktiv kontrol
•certificering af svejsere i henhold til den gældende DS/EN ISO 9606-1.
•procedureprøvning (WPQR) og beregning af forvarme

Deltageren kan med udgangspunkt i ovenstående viden:
•anvende kravspecifikationer, som fremgår af en svejseprocedure (WPS)
•forstå betydningen af de forskellige rustfri ståls fugeprofiler, sømopbygning, tilsatsmaterialer (Schaeffler-diagram), heat input,
•forstå betydning af afkølingshastigheder og interpass temperature (mellemstrengstemperatur).